



# *Ein Sommer Tag Traum*

## **Das 11-11- Barock- Sommerfest**

**Sonntag, 21. Juli 2019**

11:11 Uhr bis 15:15 Uhr

im KOM Olching, Hauptstr. 68

VVK 25 € ohne Picknick-Tüte, Schüler/ Studenten 20 €

VVK 43 € mit Picknick-Tüte (nur bis zum 7.7. möglich)

Tageskasse 30 €

Karten gibt's an folgenden Vorverkaufsstellen:

Buchladen, Fritzstr.1, 08142-28990

Jeans House, Nöscherplatz 6, 08142-15535

bei 11-11 unter 0160-8448205 und [info@11-11-musik.de](mailto:info@11-11-musik.de)

Näheres unter [www.11-11-musik.de](http://www.11-11-musik.de)